

CONSEJOS DE SEGURIDAD

EQUIPOS DE SOLDADURA

UNED

1. MEDIDAS PREVENTIVAS EN GENERAL PARA OPERACIONES DE SOLDADURA

- Se revisará periódicamente el equipo para comprobar su buen estado.
- No tocar las piezas recientemente soldadas; pueden estar a temperaturas que podrían producir quemaduras serias.
- Antes de iniciar la soldadura, se limpiarán bien las piezas de aceites, grasas, pinturas, etc. para evitar o limitar el desprendimiento de gases y vapores nocivos.
- Soldar siempre en un lugar bien ventilado; evitará intoxicaciones y asfixia.
- Se comprobará y verificará que no existan materiales inflamables (líquidos inflamables, papeles, cartones, botellas de gases, etc.) en las inmediaciones del lugar de trabajo. Si es necesario se apantallará con lona ignífuga.



2. SOLDADURA ELECTRICA

2.1. RIESGOS GENERALES

- Contactos eléctricos (directos e indirectos).
- Inhalación de sustancias nocivas (humos, vapores).
- Radiaciones del arco voltaico (ultravioletas, luminosas, e infrarrojas).
- Proyección de fragmentos o partículas.
- Contactos térmicos.
- Incendios.

2.2. MEDIDAS PREVENTIVAS

- No utilizar mangueras eléctricas con la protección externa rota o deteriorada. Cambiarlas inmediatamente.
- Comprobar que el grupo está correctamente conectado a tierra antes de iniciar la soldadura.
- Cerciorarse de que están bien aisladas las pinzas portaelectrodos y los bornes de conexión.
- Cortar la corriente antes de hacer cualquier modificación en el equipo de soldar.
- No dejar la pinza directamente en el suelo o sobre la perfilaría.

- No mirar directamente al arco voltaico. La intensidad luminosa puede producir graves lesiones en los ojos.
- Los trabajadores que ayuden en la soldadura dispondrán del mismo nivel de protección.



3. SOLDADURA OXIACETILENICA

3.1. RIESGOS GENERALES

- Inhalación o ingestión de sustancias nocivas.
- Contactos térmicos.
- Proyección de fragmentos o partículas.
- Contactos térmicos.
- Incendios.
- Caída de objetos, aplastamientos.
- Explosiones.

3.2. MEDIDAS PREVENTIVAS

- Se revisará periódicamente el equipo (mangueras, sopletes, válvulas y manorreductores) para comprobar su buen estado.
- Se evitará que trozos de material recién cortados caigan sobre las mangueras.
- No engrasar jamás ninguna parte del equipo, ya que en presencia de oxígeno los lubricantes se hacen explosivos.
- No emplear nunca las botellas de gases para soplar el polvo de la ropa, ya que el acetileno es inflamable y el oxígeno hará arder la ropa, en presencia de grasa o suciedad.
- Ante un incendio en el equipo de soldadura, antes de intentar sofocarlo se procederá a cerrar rápidamente las válvulas de alimentación.
- Se prohíbe golpear las botellas de gases. No se arrastrarán.
- Después de una parada larga o el inicio del trabajo se purgarán las conducciones y el soplete antes de aplicar la llama.



4. PRENDAS DE PROTECCION PERSONAL RECOMENDABLES

- Yelmo, careta de soldador.
- Guantes de cuero.
- Delantal de cuero.
- Calzado de seguridad homologado.

